

Апикор® МР

Модификатор ржавчины

Описание материала

Модификатор ржавчины на основе водного раствора ортофосфорной кислоты с добавлением специальных органических компонентов.

Особенности материала

- не требует применения повышенных температур;
- не требует высокотемпературного нагревания металлических поверхностей при нанесении;
- не требуется последующего смыва модификатора моющими растворами и растворителями;
- не изменяет прочности сварного шва или резьбового соединения;
- совместим со всеми видами противокоррозионных лакокрасочных материалов;
- прост в применении и не требует специальных рабочих навыков для его применения.

Области применения	
Применяется для химической очистки, фосфатирования и пассивации металлических поверхностей.	Применяется в машиностроительной и металлургической промышленности.
Применяется для обработки окалины на сварных швах и резьбовых соединениях перед нанесением лакокрасочных покрытий на несущих металлических конструкциях и других металлических поверхностях.	Применяется на предприятиях топливно-энергетического комплекса.
Применяется в судостроении и судоремонте.	Применяется в строительных и ремонтных организациях для решения задач, связанных с обработкой металлических конструкций, в том числе стальной арматуры, на строительной площадке.
Инструкция по работе с материалом	
Подготовка поверхности	Производство работ
Металлические поверхности должны быть очищены от пыли, грязи, масел; старое непрочно держащееся покрытие, рыхлые ржавчина и окалина должны быть удалены механическим (абразивоструйным) способом до степени очистки от окислов 2 по ГОСТ 9.402. или ручным способом (наждачной бумагой, кардщеткой) с последующим нанесением (но не позднее, чем через двое суток после нанесения последнего слоя модификатора) противокоррозионных лакокрасочных материалов (см. технический лист «Апикор® Грунт» и «Апион® Антикор»).	Модификатор наносят на подготовленную металлическую поверхность кистью, пульверизатором или окунанием в ванне при температуре от +5°C до +30°C в один-два слоя со средним* расходом 0,10-0,15 кг/м ² на один слой и промежуточной сушкой между слоями 1-2 часа, при температуре +20°C и относительной влажности воздуха не более 80%, до исчезновения пятен ржавчины. Продолжительность процесса модификации и режимы фосфатирования определяются состоянием обрабатываемой поверхности. Небольшие детали допускается протирать ветошью или фланелевым тампоном. После высыхания обработанная поверхность должна приобрести сероватый цвет. После чего этот сероватый налет на металле необходимо удалить с помощью чистой ветоши, фланелевого тампона или кардщетками. Второй слой модификатора наносится после полного высыхания первого и удаления налета и твердых продуктов реакции (в виде солей) кардщеткой.

	Dопускается вспенивание материала после нанесения на металл; образующиеся твердые продукты в виде солей - нормальная химическая реакция модификатора на ржавчину. Не допускается наличие очагов коррозии на обработанной поверхности. Не позднее, чем через двое суток после нанесения модификатора, обработанную поверхность окрашивают противокоррозионными лакокрасочными материалами в соответствии с инструкцией по их применению и нанесению. Не допускается нанесение материала при атмосферных осадках.		
Подготовка материала	Инструмент и оборудование		
Модификатор поставляется готовым к применению.			
	Кисть, пульверизатор. Окунание в ванне. Ветошь или фланелевый тампон для протирания небольших деталей. Кардщетка.		
Технические характеристики продукта			
Показатель	Ед. изм.	Значение	Метод определения/Примечание
Внешний вид состава		Прозрачная жидкость, оттенок не нормируется	
Плотность	г/м ³ , в пределах	1,015-1,25	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания при температуре (18±2)°С	ч, не более	2	ГОСТ 19007-73
Цвет продукта	Прозрачная жидкость, оттенок не нормируется		
Поставка / тара	10 кг, полиэтиленовая канистра		
Хранение / транспортировка			
Хранить следует в упаковке производителя в закрытых помещениях или под навесом, обеспечивающим защиту от атмосферных осадков при температуре от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80%.			
Гарантийный срок хранения в заводской герметичной упаковке до вскрытия — 12 месяцев со дня изготовления. Не допускать попадания прямых солнечных лучей на тару с модификатором.			
Утилизация отходов			
Высохшие остатки модификатора утилизируются обычным образом, как строительный мусор. В жидком состоянии запрещается сливать модификатор в канализацию.			
Меры предосторожности			
Модификатор «Апикор® МР» является пожаро-, взрывобезопасным и умеренно токсичным материалом. Высущенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека. При попадании на кожу может вызвать воспаление или ожог. Все работающие с материалом должны быть обеспечены комплектом спецодежды, средствами индивидуальной защиты кожных покровов, органов зрения и органов дыхания (резиновыми перчатками, защитными очками и т.п.). При попадании модификатора на кожу, ее следует промыть теплой водой с мылом. При попадании модификатора в глаза их следует немедленно промыть теплой водой, а затем обратиться за консультацией к квалифицированному специалисту.			
При проведении работ помещение должно проветриваться!			

*Практический расход ЛКМ зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Важно! Приведенные в настоящем техническом листе сведения основываются на нашем опыте применения и на проверенной информации о свойствах строительных материалов и конструкций, доступной в настоящее время, но эти сведения не накладывают на нас никаких гарантийных обязательств. В каждом отдельном случае необходимо принимать во внимание особенности строительного объекта, условия проведения работ, цели применения материала и региональную нормативную документацию. Исходя из вышесказанного, наша ответственность распространяется только на условия, определенные договором поставки. Рекомендации по выборы и применению материалов, предоставленные нашими сотрудниками, накладывают на нас ответственность только в случае письменного предоставления этих рекомендаций.

195112, Россия, Санкт-Петербург, Новочеркасский проспект, дом 33, корп. 3, офис 19

Тел.: +7 (812) 243-85-85

info@innotechs.ru

www.innotechs.ru